



Ultrasonics.Steam.Ultraclean.



Reinigungschemie

Elma Tec Clean

Ultraschallkraftreiniger zur industriellen Teilereinigung

- Kraftvolle und hochergiebige Konzentratreiniger von sauer bis alkalisch
- Geeignet für unterschiedlichste Reinigungsaufgaben
- Materialschonend für Reinigungsgüter
- Einfach zu entsorgen und umweltfreundlich

Elma Tec Clean

Reinigungschemie zur industriellen Teilereinigung



Kontamination	Oberflächen	pH-Wert	Vorschlag Dosierung
Leichte Öle, Fette, Flussmittel, Staub und Fingerabdrücke.	Substrate der Elektronik (PCBs) und Optik (Brillen, Feinoptiken), elektro-mechanische Baugruppen. Zur Überholungsreinigung von Kunststoffen.	~10	3 - 10 %
Schleif-, Polier- und Läppmittel, Fette und Öle.	Bunt- und Edelmetalle, Messing, Nickel, Titan. Für Zink und Al-Legierungen zuvor prüfen. Bunt- u. Edelmetalle werden aufgehell.	~10	5 - 10 %
Schleif- und Poliermittel, Stanzöle, Ziehfette, Ruß, Zunder, Hochleistungsschmierstoffe.	Stahl, Edelstahl u.a. Eisen-Werkstoffe, Titan und Edelmetalle, Grauguss. Für Buntmetalle, Messing, Glas u. Quarz zuvor prüfen. Nicht geeignet für Al- und Leichtmetall-Legierungen.	~12	3 - 8 %
Öle, Fette, Ruß, Verkokungen, Zunder, Staub, Fingerabdrücke, Läpp- und Poliermittel.	Stahl, Edelstahl u.a. Eisen-Werkstoffe, Grauguss, Aluminium und Leichtmetalle, Bunt- und Edelmetalle, Messing, Glas, Quarz, Nickel, Zink, Kunststoff, Keramik und Gummi.	~12	Ultraschall: 2 - 5 % ohne Ultraschall: 5 - 10 %
Verzunderte und verharzte Öle, Fette, Lack- und Farbreste, Wachs, Schleif- und Poliermittel.	Stahl, Edelstahl u.a. Eisen-Werkstoffe, Grauguss, Aluminium und Leichtmetalle, Edelmetalle, Nickel, und Zink. Alkalibeständige Kunststoffoberflächen	~12,5	3 - 5 %
Schleif-, Polier- und Läppmittel, Öle u. Fette, Schweiß, Fingerabdrücke, Staub.	Alle Metalle, Glas, Kunststoff, Keramik und Gummi. Für Mg-Legierungen zuvor prüfen.	~7	Ultraschall: 5 % ohne Ultraschall: 10 %
Rost, Kalk, Oxidschichten (z.B. Grünspan), Fette und Öle.	Edelstahl, Aluminium und Leichtmetalle, Buntmetalle, Messing, Kunststoff, Glas. Zur Passivierung chrom-legierter Stähle.	~3	1 - 5 %
Mineralische Verschmutzungen wie Kalk, Rost und andere Oxide sowie abbeizbare Beläge. Mineralische Öle, Fette, Polier- und Läppmittel.	Edelstahl, Hart-, Bunt- und Edelmetalle, Nickel und Messing, Glas, Keramik und säurebeständige Kunststoffe. Nicht geeignet für Leichtmetalle (Al, Mg)	~1	Ultraschall: 1 - 5 %



Ultrasonics.Steam.Ultraclean.