OCTAFLEX

Stazione di svuotamento per octabin e big bags



Per motivi legati alla tutela brevettuale, la commercializzazione della stazione di svuotamento OCTAFLEX in Svizzera non è consentita. L'acquirente deve garantire che il prodotto non venga installato né utilizzato in Svizzera. Nickerson Italia Srl declina qualsiasi pretesa legale.



Svuotamento di octabin e big bags

La stazione di svuotamento OCTAFLEX consente lo svuotamento efficiente ed economico dei comuni octabin e big bags mediante trasporto pneumatico in aspirazione. A tale scopo, una campana di aspirazione vibrante con lancia di aspirazione integrata, guidata da una robusta struttura a portale, viene abbassata nel contenitore. Un sensore installato sulla campana di aspirazione provvede all'inseguimento automatico della campana e assicura che la lancia di aspirazione venga alimentata in modo ottimale con il materiale sfuso.

Per massimizzare il grado di svuotamento, durante il processo di svuotamento i liner in film plastico o i big bags vengono sollevati automaticamente mediante un anello di sollevamento. In questo modo, il contenitore assume, attorno alla campana di aspirazione, una conformazione di scarico a forma di tramoggia, convogliando in modo mirato il materiale sfuso residuo verso la lancia di aspirazione. Il movimento vibratorio della campana di aspirazione favorisce inoltre l'avanzamento del prodotto dalle zone periferiche e consente uno svuotamento dei residui pressoché completo. Il momento della segnalazione di vuoto è liberamente parametrizzabile e viene indicato visivamente mediante una spia luminosa.

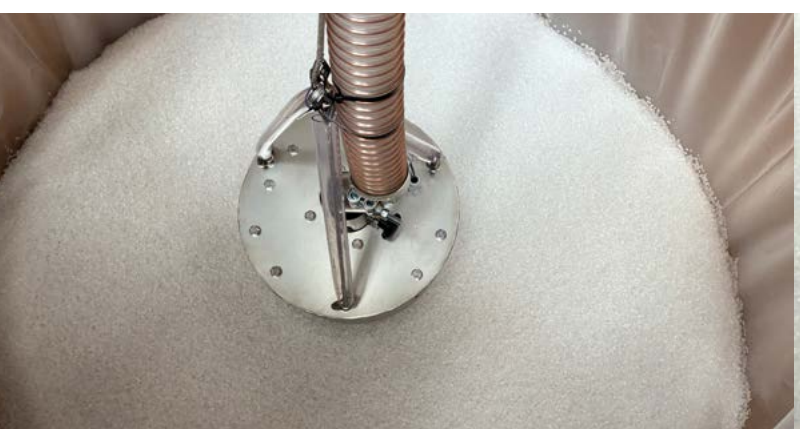
OCTAFLEX dispone già di una dotazione di base davvero completa. Grazie alla possibilità di adattamento flessibile a diverse altezze dei contenitori e ai requisiti del prodotto, il sistema è adatto a un'ampia gamma di applicazioni.

Svuotamento di octabin

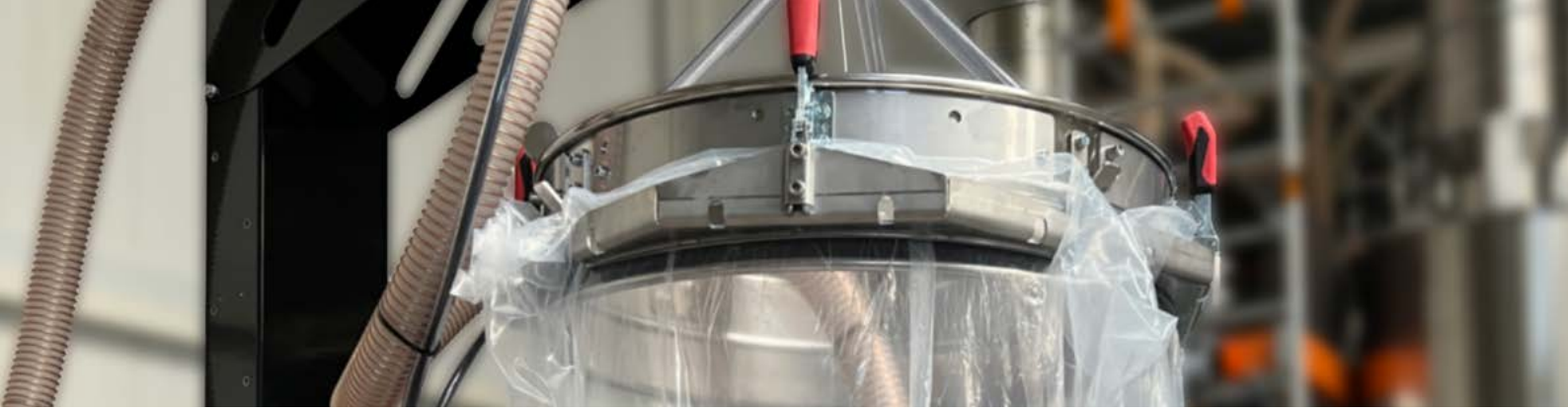


Svuotamento di big bags









Svuotamento completamente automatico



Posizionare l'octabin centralmente sotto la campana di aspirazione e l'anello di sollevamento.



Tirare il liner in film plastico sopra l'anello di sollevamento e fissarlo con le pinze per sacchi.



Il liner in film plastico viene sollevato automaticamente mediante l'anello di sollevamento per ottenere il miglior svuotamento possibile dei residui.



In modalità manuale, la campana di aspirazione e l'anello di sollevamento possono essere sollevati e abbassati tramite il sistema di controllo. In modalità automatica, il tensionamento del big bag e l'inseguimento della campana di aspirazione avvengono automaticamente.



Posizionare il big bag centralmente sotto la campana di aspirazione e l'anello di sollevamento.



Agganciare le asole del big bag ai ganci dell'anello di sollevamento.



Il big bag viene sollevato automaticamente mediante l'anello di sollevamento per ottenere il miglior svuotamento possibile dei residui.



Buono a sapersi

- → struttura a bandiera robusta e regolabile in altezza
- → campana di aspirazione vibrante con lancia di aspirazione regolabile
- → tensionamento automatico del sacco
- → svuotamento residuo fino al 99,99 %

Per informazioni dettagliate, scansionare il codice QR:

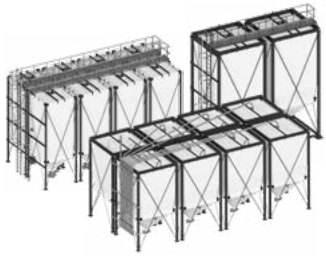
silo + systems

- → silo di stoccaggio, con doppia camera, di carico, di miscelazione e di omogeneizzazione
- → tecnologia di misura del livello
- → sovrapposizione di aria secca
- → sistemi di scarico
- → controllo dell'impianto
- → visualizzazione dell'impianto



flexible silo

- → silo interno flessibile fino a 50 t
- → stazione centrale di riempimento
- → collegamento per valvola deviatrice di riempimento o sistema di trasporto pneumatico in aspirazione
- → cassa di aspirazione, dispositivo di scarico
- → sistemi di pesatura, indicatori di livello
- → cicloni, filtri per silo



container

- → contenitore a ruote fisse 60 l – 500 l
- → container 300 l – 4800 l
- → contenitore di miscelazione
- → container impilabili
- → tecnologia di misura del livello
- → cassone d'aspirazione



bigbag

- → svuotamento del big bag per granulato, macinati, polvere o scaglie
- → manovra con carrello o paranco
- → riempimento big bag opzionalmente con sistema di pesata e controllo del dosaggio



octaflex

- → svuotamento di octabin e Big Bag per granulo e macinato
- → struttura a bandiera robusta e regolabile in altezza
- → campana di aspirazione vibrante con lancia di aspirazione regolabile
- → tensionamento automatico del sacco



pipe systems

- → stazione di accoppiamento
- → giunti
- → tubi
- → gomiti
- → connettori per tubi
- → raccorderia e riduzione
- → manichetta
- → lance di aspirazione e bocchettone di aspirazione



components

- → saracinesca di arresto pneumatico
- → valvola di svuotamento pneumatico
- → stazione di trasporto a pressione
- → stazione di soffiaggio
- → alimentatore rotativo
- → deviatoi di riempimento dei silo



control

- → progettazione dei sistemi di controllo
- → realizzazione di schemi elettrici
- → programmazione PLC
- → costruzione di quadri elettrici
- → visualizzazione dell'impianto



production

lavorazione conto terzi per la costruzione di macchine e impianti

- → parti per le unità di trasporto pneumatico
- → tramoggia di essiccazione
- → dosatore (rotondo e quadrato)
- → tramoggia
- → scatola del filtro
- → ripartitore



Eccellenze in reparto, per chi trasforma le materie plastiche

Nickerson Italia Srl
Via Donizetti 109/111 - Complesso Geller
24030 Brembate di Sopra (BG)
ITALIA

+39 035 621159
info@nickerson.it
www.nickerson.it

OCTAFLEX 11/2026 ITA