



Se siete sempre stati dell'opinione che, una fresa sia un pezzo di metallo duro, che esiste in diverse dimensioni di testa e codolo, dovrete prestare particolare attenzione a queste pagine. **Vale la pena di guardare la fresa esattamente fino ai denti. Infine, a secondo della natura dei suoi denti, su quali materiali può esercitare pienamente la sua potenza (vedi sotto).**

4 Utensili per fresatura

387 Frese da incisione HSS

390 Frese Codolo-Ø 1,6 mm

392 Frese Codolo-Ø 2,35 mm

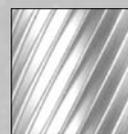
394 Frese Codolo-Ø 3,0 mm

402 Frese Codolo-Ø 6,0 mm

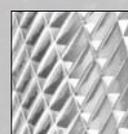
407 Bulini da incisione



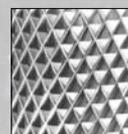
Geometria di taglio delle frese JOKE®:



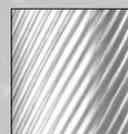
Geometria normale
taglio uniforme con elevata asportazione



Geometria a croce
ottima asportazione, piccoli trucioli



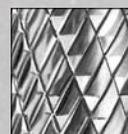
Geometria a diamante
per plastiche rinforzate con fibra di vetro, resine epossidiche, fenoliche



Geometria fine
per superfici delicate in materiali duri



Geometria grezza
ampie scanalature per lavorare alluminio, metalli non ferrosi e plastica



Geometria speciale-G
per materiali duri al taglio, per esempio nickel, titanio, acciaio inox