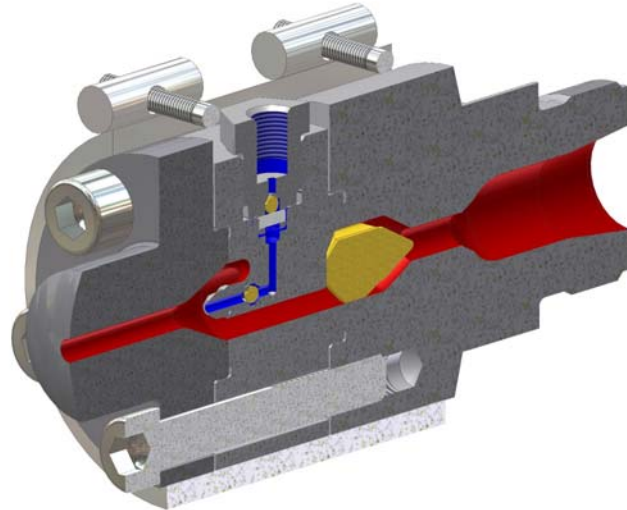


Ugello per GIT tipo GM
(Tecnica di iniezione del gas)



Possibilità d'impiego:
Materie sintetiche termoplastiche
(non indicato per PVC)

modulo per gas:
senza riflusso di gas
con riflusso di gas (su richiesta)

Indice

Capitolo	Pagina
Descrizione tecnica	2
Argomenti / Vantaggi	2
Cosa parla a favore di Herzog	2
Modulo GIT per ugello valvola per macchine	2
Modulo delle misure per richieste o ordinazioni.....	3

Descrizione tecnica

Per GIT (Tecnologia di iniezione del gas) s'intende l'immissione di gas nel nucleo a polvere di ferro del pezzo sagomato. Per principio si fa differenza fra due diversi generi di iniezioni:

- iniezione nello stampo (vedi iniettore di stampo)
- immissione di gas attraverso l'ugello (tema di questa documentazione)

Come funziona?

Il gas cerca la via più semplice attraverso il nucleo morbido del pezzo sagomato e sposta la massa fino a quando la cavità è riempita. La pressione di gas viene mantenuta sino a quando il pezzo sagomato è indurito.

L'ugello per macchine viene impiegato là, dove l'introduzione di gas deve avvenire attraverso la materozza. Questo ha il vantaggio di non dover apportare adattamenti allo stampo. L'apertura risultante nella parte modellata mediante l'introduzione di gas può essere chiusa tramite una seconda iniezione.

Indicazione:

Valori e misure di questa documentazione si riferiscono a modelli standard.

Argomenti per l'ugello tipo GM

- Gasare sicuro per mezzo dell'ugello attraverso l'anima della materozza.
- Tempi di ciclo abbreviati - aumento della produttività
- Sicurezza-processo
- Montaggio facile in poco tempo
- Procedere con pressione di mantenimento - omogeneizzazione migliorata
- Buon effetto di autopulizia
- Costruzione compatta
- Tutti i componenti sono intercambiabili
- Facile da smontare
- Utilizzabile con o senza ugello valvola

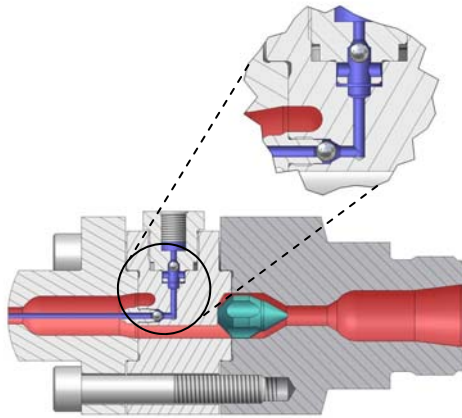
Cosa parla a favore di Herzog

- Attività degli ugelli come produzione principale
- Presenza sul mercato di lunga data
- Sviluppo dei prodotti e personalizzazione secondo gli attuali profili richiesti
- Sviluppo di modelli speciali
- Tempi di consegna brevi
- Prestazioni di servizio

Modulo GIT per ugelli valvole

Per potere usare gli ugelli con valvola a spillo per il procedimento - GIT, si devono sostituire la testa e lo spillo. Il vero e proprio iniettore gas si trova nel prolungamento della testa dell'ugello valvola. Il settore d'introduzione del gas viene chiuso tramite una valvola specifica in modo assolutamente ermetico.

Per di più l'ugello per macchine con valvola viene impiegato per il suo vero



Pro & contro

Pro:

- Riduzione dei costi
- Riduzione del tempo di ciclo
- Risparmio di materiale (~ 30 - 40%)
- Riduzione della forza di bloccaggio

Miglioramenti della qualità

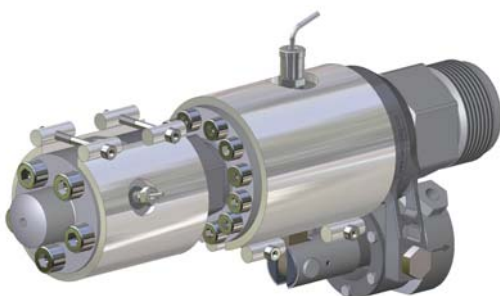
- Restringimento costante
- Tensione propria ridotta
- Ritardo sostanzialmente basso
- Pezzi stampati senza segni di ritiro

Costruzione

- Possibilità più grandi di composizione die pezzi stampati

Contro:

- Montaggio secondo istruzioni



Modulo delle misure per richieste	o ordinazioni	Ugello per GIT, tipo GM
--	----------------------	--------------------------------

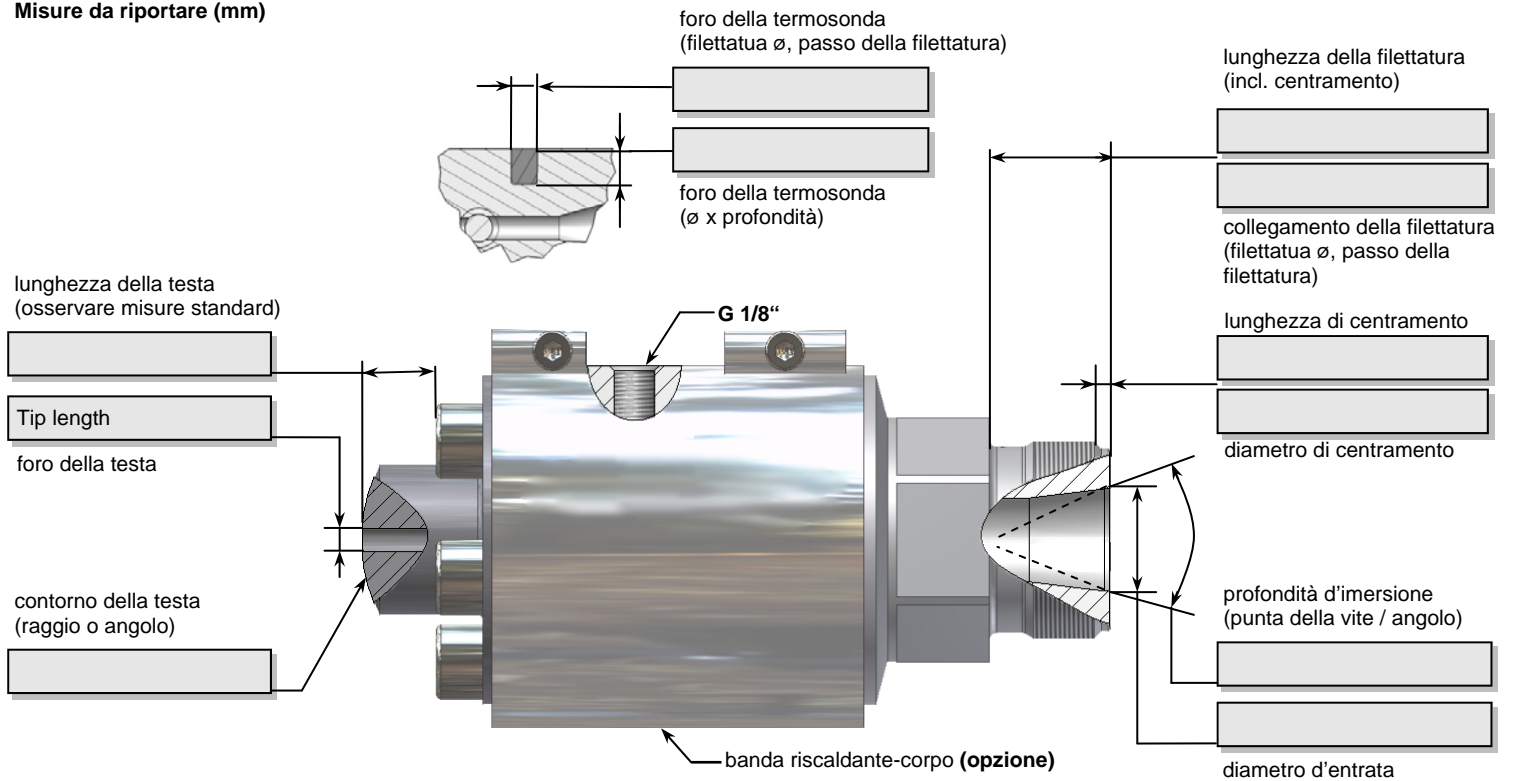
Ditta:
Via:
CAP/Città:
Stato:

Responsabile:
Tel.:
Fax:
E-Mail:

Caratteristiche di funzionamento e misure standard

mass. tasso d'iniezione cm ³ /s Riferito al polistirolo (PS)	3500
diametro approssimativo della vite in mm	fino a ca. 120
potenza dell'impianto in kN	120
mass. pressione d'iniezione / temperatura	3000 bar / 400°C
lunghezza standard della testa (altre lunghezze su richiesta)	26 mm
lunghezza del corpo senza lunghezza della filettatura e testa	97 mm
dimensioni della banda riscaldante(int. ø * lunghezza mass.)	ø70 x 80 / 700 Watt

Misure da riportare (mm)



Tipo di macchina (se noto)

Opzione

Termosonda tipo J (FeCuNi)	si	<input type="checkbox"/>
Banda riscaldante	si	<input type="checkbox"/>
Testa con protezione antiabrasiva; consigliabile oltre 30% di carica	si	<input type="checkbox"/>

Indicazione:

Modifiche tecniche riservate.

Per richieste che deviano da questo modello, abbiamo bisogno di ulteriori informazioni (p.es. disegno, modello). Il nostro servizio clienti è sempre pronto a consigliarvi.